



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-054/05-24**

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

SHI FW ENERGIA FAKOP Sp. z o. o.

ul. Staszica 31, 41-200 Sosnowiec

Laboratorium SHI FW ENERGIA FAKOP Sp. z o.o.

ul. Staszica 31, 41-200 Sosnowiec

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **2 kwietnia 2024**

Data ważności uznania: **1 kwietnia 2026**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 2 kwietnia 2024

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-054/05-24

z dnia 2 kwietnia 2024

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

SHI FW ENERGIA FAKOP Sp. z o. o.

ul. Staszica 31, 41-200 Sosnowiec

Laboratorium SHI FW ENERGIA FAKOP Sp. z o.o.

ul. Staszica 31, 41-200 Sosnowiec

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych.	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 10228-2:2016-07
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 10228-1:2016-07
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości ≥ 8 mm, – złączy spawanych w stalach austenitycznych i stopach na bazie niklu, – prostopadłe do powierzchni, – techniką przepuszczania. Pomiary grubości w zakresie od 1 mm do 300 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2017-12 PN-EN ISO 16826:2014-06 PN-EN ISO 16823:2014-06 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości techniką promieniowania X i/lub promieniowania gamma: – złączy spawanych o grubości do 90 mm, – materiałów metalowych, w tym odlewów o grubości do 51 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN 12681:2018-01
6.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Vickersa w zakresie obciążeń: HV 10, – Leebea, – UCI w zakresie obciążeń: HV 10	PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 16859-1:2015-12 Instrukcja nr LIB-26 rev.5 z dnia 21.04.2018
7.	Badania metalograficzne	Określenie makrostruktury i mikrostruktury złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2022-07
8.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie do 1000 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 9018:2016-01
9.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06
10.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w zakresie: – temperatury otoczenia, – obniżonej do -20°C	PN-EN ISO 9016:2022-09 PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 14556:2023-10

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.