



Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0119

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2, EXC3
wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012 IDT EN 1090-2:2008+A1:2011,
metoda 3a wg Załącznika A
do normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011
wprowadzonych do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

AMEC FOSTER WHEELER ENERGY FAKOP Sp. z o.o.
ul. Staszica 31
41-200 Sosnowiec

i produkowanych w zakładzie produkcyjnym:

AMEC FOSTER WHEELER ENERGY FAKOP Sp. z o.o.
ul. Staszica 31
41-200 Sosnowiec

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 31.03.2016 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą wyrób.

Zakres oraz warunki wydania i ważności certyfikatu określone zostały w załączniku.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Michał Karolak



Warszawa, 31.03.2016

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK

DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI -SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE-

Nr 1433-CPR-0119

Wydanie I z dnia 31.03.2016 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2, EXC3 wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012, metoda 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2. Zakład produkcyjny:

AMEC FOSTER WHEELER ENERGY FAKOP Sp. z o.o.
ul. Staszica 31
41-200 Sosnowiec

3. Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4. Kwalifikacje zakładu:

Personel odpowiedzialny za Zakładową Kontrolę Produkcji:
Jarosław Adamski

Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy wg PN-EN ISO 14731:2008:
Andrzej Balcerzyk

Procesy spawalnicze wg PN-EN ISO 4063:2011:

141 - spawanie łukowe elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z dodatkiem drutu/pręta litego,

111 - ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną, MMA,

138 - spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym.

Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Material	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale konstrukcyjne niestopowe: S235 do S355	1.1 1.2	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10149-2, PN-EN 10149-3 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Stale austenityczne	8.1	PN-EN 10088-2, PN-EN 10088-3 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 59000/JN/2015 z dnia 18.01.2016 r. i Aneksie do tej umowy z dnia 31.03.2016 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 59000/JN/2015 z dnia 18.01.2016 r. i Aneksie do tej umowy z dnia 31.03.2016 r.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Michał Karolak